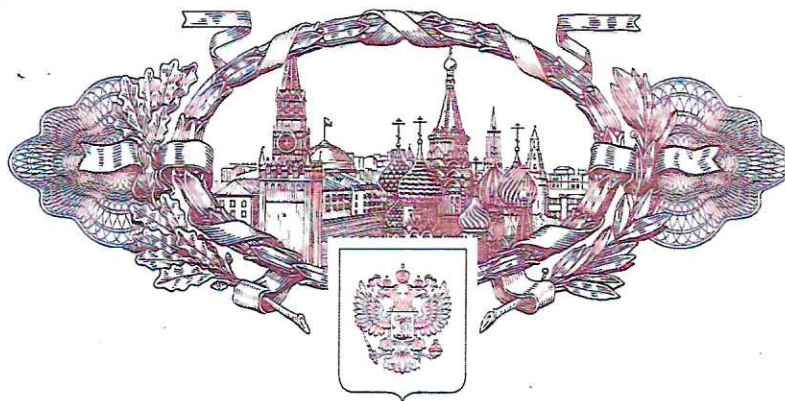


# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## СВИДЕТЕЛЬСТВО

об исключительном праве на наименование  
места происхождения товара  
№ 65/25

РУССКАЯ ВОДКА

Правообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью  
"СОРДИС", 603037, Нижегородская область, г. Нижний  
Новгород, ул. Федосеевко, 47 (RU)*

Заявка № 2020742662

Дата подачи заявки *10 августа 2020 г.*

Зарегистрировано в Государственном реестре  
наименований мест происхождения товаров  
Российской Федерации *27 января 2021 г.*

Срок действия свидетельства истекает *10 августа 2030 г.*

*Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности*

 *Г.П. Изrael*





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

Товарные знаки, знаки обслуживания и наименования мест происхождения товаров

Наименования мест происхождения товаров

Номер государственной регистрации: 65

Номер свидетельства: 65/25

Номер заявки: 2020742662

Дата истечения срока действия свидетельства: 10.08.2030

Дата подачи заявки: 10.08.2020

Дата государственной регистрации:

27.01.2021

Опубликовано: 27.01.2021 Бюл. № 3

Наименование места происхождения товара

**РУССКАЯ ВОДКА**

Обладатель(и) свидетельства:

Общество с ограниченной ответственностью "СОРДИС", 603037, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Федосеенко, 47 (RU)

Адрес для переписки:

141421, Московская область, т/о Химки, п/о Сходня, Первомайская, 25, 7, А.В. Ладонину

Указание товара:

водка

Указание места происхождения (производства) товара (границ географического объекта):

Российская Федерация, пределы государственной границы Российской Федерации

Описание особых свойств товара:

Водка, в отношении которой предоставляется исключительное право на ранее зарегистрированное наименование места происхождения товара (далее – НМПТ) «РУССКАЯ ВОДКА», имеющая название «РУССКОЕ СЕРЕБРО», производимая Обществом с ограниченной ответственностью «СОРДИС», представляет собой смесь этилового (зернового) ректификованного спирта из пищевого сырья с умягченной (исправленной) водой в определенных соотношениях, прошедшую тщательную очистку активированным углем и фильтрацию.

Водку отличают следующие особенности: оригинальные приемы приготовления спирта, система очистки водно-спиртовой смеси, самобытные способы достижения смягчающего действия водки.

Для производства водки используется спирт зерновой этиловый ректификованный «Альфа», получаемый при переработке высококачественной пшеницы и ржи (со значительной доли ржи), произрастающих в почвенно-климатических условиях России. В качестве осаживающего материала используется натуральный солод, получаемый при проращивании по особой технологии смеси зерна, состоящей из проса, овса и ржи, произрастающих в почвенно-климатических условиях России.

Для приготовления водки используется питьевая, специально подготовленная вода из природного источника России – реки Волга. Вода относится к группе кальциево-магниевых бикарбонатных вод, имеет (общую) жесткость порядка 4-5 °Ж и щелочность порядка 4-5 ммоль/дм<sup>3</sup>.

Особый вкус водке придает специальная подготовка воды, включающая ряд технологических операций, обеспечивающих оптимальный солевой состав технологической (исправленной) воды.

Технологический процесс подготовки исправленной воды для производства водки «РУССКОЕ СЕРЕБРО» может проводиться по двум технологическим схемам в зависимости от состава исходной воды: обратноосмотическая очистка и умягчение на Na-катиономом фильтре. Для получения оптимального состава исправленной воды используется как вода, очищенная по первой схеме, так и вода, очищенная по второй схеме, или смесь, полученная по двум схемам.

Технологическая (исправленная) вода соответствует следующим показателям:

жесткость, °Ж - менее 0,1 моль/м<sup>3</sup>;  
щелочность, ммоль/дм<sup>3</sup> - 1,3±0,2;  
окисляемость, мг О<sub>2</sub>/дм<sup>3</sup> - 1,5±0,3  
водородный показатель (рН) - 6,8±0,2;  
массовая концентрация, мг/дм<sup>3</sup>:  
кальция - 1,4±0,3;  
магния - 0,4±0,1;  
железа - менее 0,04;  
сульфатов - 7,2±1,4;  
хлоридов - 7,0±1,8;  
кремния - 0,6±0,1;  
гидрокарбонатов - 79,3±9,5.

При производстве водки используется традиционный классический способ обработки - фильтрование водно-спиртового раствора на угольных колонках и песочных фильтрах. Для улучшения органолептических показателей водки водно-спиртовой раствор обрабатывают березовым активным углем, производимым из твердолиственных сортов русской березы, который адсорбирует примеси и одновременно катализирует окислительные процессы, благоприятно влияющие на вкус и аромат водки. Фильтрование на песочных фильтрах и угольных колонках осуществляется самотеком, скорость фильтрования и температура процесса строго контролируются.

По органолептическим свойствам водка представляет собой прозрачную, бесцветную жидкость без посторонних включений и осадка, с мягким вкусом и характерным водочным ароматом.

Физико-химический состав готового продукта:

крепость, % - 40,0±0,1;  
содержание альдегидов в 1 дм<sup>3</sup>  
безводного спирта, мг - 0,81±0,12;  
массовая концентрация сивушных масел  
в 1 дм<sup>3</sup> безводного спирта, мг - 1,18±0,18;  
объемная доля метилового спирта  
в пересчете на безводный спирт, % - 0,00049±0,00010;  
массовая концентрация сложных эфиров  
в 1 дм<sup>3</sup> безводного спирта, мг - менее 0,5;  
щелочность - объем соляной кислоты концентрации  
с (HCL) = 0,1 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование  
100 см<sup>3</sup> водки, см<sup>3</sup> - 0,8±0,1.

Достижение особых свойств, характерных для водки, в отношении которой предоставляется исключительное право на ранее зарегистрированное НМПТ «РУССКАЯ ВОДКА», обеспечивается тем, что все стадии производства водки, включая бутилирование, осуществляются на территории Российской Федерации.